



SUPERCAP[®]
TAPONES SINTETICOS PARA BOTELLAS

SUPERCAP



Supercap España, S.L. - Avda. Pau Casals, 145 - 08907 L'Hospitalet - BARCELONA
tel. +34 932 631 583 - fax +34 932 631 607 - www.supercap.es - info@supercap.es





SUPERCAP®
TAPONES SINTETICOS PARA BOTELLAS

El tapón SUPERCAP® nace para satisfacer los requisitos que otros sistemas de cierre aún no han logrado garantizar.

Las ventajas son evidentes: no contamina el sabor del vino, no esta sujeto a roturas ni se desmigaja durante el descorche, asegura un óptimo rendimiento gracias a su elevada elasticidad.

Compuesto de materiales termoplásticos expandidos, cuidadosamente combinados en sus debidas proporciones, y sometido a un sistema de producción controlado según la Norma UNI ISO 9001, SUPERCAP® garantiza el mantenimiento de sus dimensiones, dureza y retorno elástico.

No contiene gas expandente hidrocarburoado

SUPERCAP

Cierre sintético de gran calidad, fabricado con una mezcla con elevado contenido de elastómero, para conservar y garantizar en el tiempo la calidad de su vino.

Tipología del material

Resina termoplástica expandida con elevado contenido de elastómero, idónea para el contacto con los alimentos.

Dimensiones

Largo 38 mm ø 21,5 mm.

Largo 44 mm ø 21,5 mm.

Largo 38 mm ø 23,0 mm.

12 Colores Estandar disponibles

Naranja, Blanco, Beige Corcho, Azul, Amarillo, Negro, Rojo, Marrón, Cobre, Verde, Burdeos, Violeta. (para colores personalizados contactar con nuestras oficinas)

Personalización

Marcaje con el logo personalizado del Cliente

Colores Marcaje: Blanco - Negro. (para colores personalizados contactar con nuestras oficinas)

Contacto con alimentos acuosos, ácidos y alcohólicos.

Aprobado según la Directiva CEE

Aprobado según la Normativa FDA Title 21 cfr. §177.1210 - §177.1810 - §177.2600

Certificados Laboratorio CSI - Milano

Permeabilidad al oxígeno

≤ 0,03 cc/pkg 24 h aire - Test O₂TR Norma ASTM 1307

Certificado Laboratorio PDC - Bergamo

Resistencia al ataque de mohos y parásitos.

Inatacable de mohos o parásitos: TCA 2,4,6-Trichloroanisol libre

Apto para la Pasteurización.

Resistente a una temperatura de autoclave hasta 70°C

Descorche

de 20 a 38 kg. de fuerza necesaria

Retorno elástico

Óptimo

Estabilidad dimensional

Óptima

Resistencia a los rayos UV

Óptima

Todos los componentes de los Tapones Supercap® respetan la "Lista Positiva" que regula el uso de los materiales empleados en la producción del Packaging para el contacto con alimentos según la Directiva CEE y FDA. No contiene agentes expandentes hidrocarburoados como el isobutano y/o isopentano.