



**SUPERCAP<sup>®</sup>**  
TAPONES SINTETICOS PARA BOTELLAS

**SUPERCAP**



**Supercap España, S.L.** - Avda. Pau Casals, 145 - 08907 L'Hospitalet - BARCELONA  
tel. +34 932 631 583 - fax +34 932 631 607 - [www.supercap.es](http://www.supercap.es) - [info@supercap.es](mailto:info@supercap.es)





**SUPERCAP®**  
TAPONES SINTETICOS PARA BOTELLAS

El tapón SUPERCAP® nace para satisfacer los requisitos que otros sistemas de cierre aún no han logrado garantizar.

Las ventajas son evidentes: no contamina el sabor del vino, no esta sujeto a roturas ni se desmigaja durante el descorche, asegura un óptimo rendimiento gracias a su elevada elasticidad.

Compuesto de materiales termoplásticos expandidos, cuidadosamente combinados en sus debidas proporciones, y sometido a un sistema de producción controlado según la Norma UNI ISO 9001, SUPERCAP® garantiza el mantenimiento de sus dimensiones, dureza y retorno elástico.

No contiene gas expandente hidrocarburoado

## SUPERCAP

Cierre sintético de gran calidad, fabricado con una mezcla con elevado contenido de elastómero, para conservar y garantizar en el tiempo la calidad de su vino.

### Tipología del material

Resina termoplástica expandida con elevado contenido de elastómero, idónea para el contacto con los alimentos.

### Dimensiones

Largo 38 mm ø 21,5 mm.

Largo 44 mm ø 21,5 mm.

Largo 38 mm ø 23,0 mm.

### 12 Colores Estandar disponibles

Naranja, Blanco, Beige Corcho, Azul, Amarillo, Negro, Rojo, Marrón, Cobre, Verde, Burdeos, Violeta. (para colores personalizados contactar con nuestras oficinas)

### Personalización

Marcaje con el logo personalizado del Cliente

Colores Marcaje: Blanco - Negro. (para colores personalizados contactar con nuestras oficinas)

### Contacto con alimentos acuosos, ácidos y alcohólicos.

Aprobado según la Directiva CEE

Aprobado según la Normativa FDA Title 21 cfr. §177.1210 - §177.1810 - §177.2600

Certificados Laboratorio CSI - Milano

### Permeabilidad al oxígeno

≤ 0,03 cc/pkg 24 h aire - Test O<sub>2</sub>TR Norma ASTM 1307

Certificado Laboratorio PDC - Bergamo

### Resistencia al ataque de mohos y parásitos.

Inatacable de mohos o parásitos: TCA 2,4,6-Trichloroanisol libre

### Apto para la Pasteurización.

Resistente a una temperatura de autoclave hasta 70°C

### Descorche

de 20 a 38 kg. de fuerza necesaria

### Retorno elástico

Óptimo

### Estabilidad dimensional

Óptima

### Resistencia a los rayos UV

Óptima

Todos los componentes de los Tapones Supercap® respetan la "Lista Positiva" que regula el uso de los materiales empleados en la producción del Packaging para el contacto con alimentos según la Directiva CEE y FDA. No contiene agentes expandentes hidrocarburoados como el isobutano y/o isopentano.